



Historia i produkty

1995

6 grudnia 1995 roku Franz Silbermayr założył firmę PTI (Paper Testing Instruments Ltd.) w Pettenbach, w Górnej Austrii, z siedzibą w rezydencji rodziny Silbermayr i położył podwaliny pod dzisiejszą firmę PTE - Pulp Test Equipment Ltd. / Xell & Einlehner Instruments (PTE Austria). / Xell & Einlehner Instruments (PTE Austria).



1996

Pod kierownictwem Franza Silbermayra opracowano nową formownicę do arkuszy na bazie formownicy Gockel, która w kolejnych latach została sprzedana ponad 300 razy. Urządzenie jest obecnie używane w wielu laboratoriach papierniczych i celulozowych na całym świecie.

1997

Nowy tester stopnia zmielenia Schopper Riegler z wysokiej jakości stali nierdzewnej i cyfrowym wyświetlaczem dla powtarzalnych wartości pomiarowych został opracowany i stał się kolejnym sukcesem.

1998

Obszar produkcyjny firmy został przeniesiony i opracowano i wyprodukowano więcej testerów masy celulozowej, np. Ubijaki Laboratoryjne, Homogenizatory, Dezintegratory, Testery Stopnia Zmielenia, itp.

2000

Franz Silbermayr przejmuje niemiecką firmę Karl Frank Ltd. i zakłada Frank Prüfgeräte GmbH. Dzięki zakupionym materiałom i prawom, części zamienne i eksploatacyjne mogą być nadal dostarczane, a produkcja laboratoryjnych maszyn testowych odbywa się teraz w dwóch lokalizacjach.

2002 - 2004

Ze względu na dobrą sytuację biznesową, austriacka firma przenosi się do większego budynku i kontynuuje badania, rozwój oraz produkcję na powierzchni 700 m².

Niemiecki oddział przenosi się do większego budynku firmy, a produkcja i rozwój są kontynuowane na 800 m² powierzchni produkcyjnej i administracyjnej.

2006

W kolejnych latach produkowano, rozwijano i modernizowano kolejne maszyny.



2012

Franz Silbermayr sprzedaje PTI zainteresowanej stronie i realizuje swoją drugą życiową pasję - biznes nieruchomości.

2013

Synowie Franza Silbermayr'a założyli firmę Xell GmbH w Górnej Austrii, gdzie wraz z zespołem ekspertów kontynuują produkcję i rozwój urządzeń laboratoryjnych do masy celulozowej, papieru, tektury i bibuły.



2017

Xell GmbH nabywa prawa do firmy Einlehner i rozpoczyna produkcję odnowionych testerów ścieralności Einlehner AT 1000 ze zintegrowanym ekranem dotykowym.

2020

Po siedmiu dobrze prosperujących latach, nowo założona firma PTE Austria z powodzeniem przejmuje wiedzę, rysunki techniczne i zasoby Xell GmbH i kontynuuje działalność jako PTE - Pulp Test Equipment GmbH - Xell & Einlehner Instruments.

Firma ponownie wchodzi na rynek pod kierownictwem Michaela Silbermayra, któremu towarzyszy jego ojciec Franz Silbermayr, wysoce zmotywowany i doświadczony zespół, a także wieloletni partnerzy biznesowi.



2021

Franz Silbermayr, zapalony deweloper i sprzedawca, zawsze przyjazny i szczęśliwy człowiek, dumny ojciec i dziadek, odszedł niespodziewanie wieczorem 8 marca 2021 roku po intensywnym, udanym i spełnionym życiu.



*Cieszyliśmy się bardzo, że Cię znamy.
Trudno jest nam pozwolić Ci odejść
Ale myślenie o Tobie wciąż na nowo,
będzie dawało nam radość.*

Po tej tragicznej stracie dla rodziny Silbermayr i oddziału Pulp and Paper Laboratory Equipment, a także w najtrudniejszych warunkach spowodowanych globalną pandemią COVID, PTE Austria kontynuuje rozwój i produkcję w najwyższej jakości, zaopatrując klientów na całym świecie.



PTE Austria jest nowo powstałą firmą, na bazie dawnej Xell GmbH, zajmującą się projektowaniem, produkcją i handlem laboratoryjnymi urządzeniami testującymi do papieru, tektury, bibuły i masy celulozowej, z głównym naciskiem na produkcję i rozwój maszyn do testowania masy celulozowej i specjalnych urządzeń dla klientów.

Doświadczony zespół stale się doskonali, aby sprostać wysokim oczekiwaniom klientów PTE Austria i zapewnić najwyższą jakość. Chociaż firma jest wciąż młoda, zespół składa się z ekspertów, którzy zdobyli wieloletnie doświadczenie w opracowywaniu i produkcji urządzeń do testowania masy celulozowej i papieru.

Zaopatrzenie i produkty PTE Austria podlegają szczegółowej i ścisłej wewnętrznej kontroli jakości - od najmniejszej śrubki po skomplikowaną maszynę.

Zespół produkcyjny w warsztacie jest wyposażony w najnowsze i najlepsze narzędzia i ciężko pracuje, aby zbudować i zmontować urządzenia o precyzji i wyrafinowaniu nigdy wcześniej nieosiągniętym.

PTE Austria jest właścicielem wszystkich praw dawnego Xell i dzięki temu może kontynuować produkcję i dalszy rozwój znanych na całym świecie i odnoszących sukcesy urządzeń Einlehner w oparciu o wiedzę pana Hansa Einlehnera, a także dostarczać części zamienne i eksploatacyjne do urządzeń Xell.

Nowe oprogramowanie bazowe PTE Austria zostało dopasowane do nowych urządzeń przez zewnętrzny zespół i jest stale rozwijane w celu zapewnienia płynnej i przyjaznej dla użytkownika obsługi maszyn PTE Austria.

PTE Austria oferuje serwis i konserwację urządzeń własnych, byłych urządzeń Xell, Einlehner i innych firm.

PTE Austria dba, pozostaje z klientem od samego początku i pomaga w instalacji, szkoleniu, rozwiązywaniu problemów, konserwacji, optymalizacji, modernizacji, a nawet utylizacji produktu.



PTE Austria

PTE - Pulp Test Equipment GmbH

Hartleitnerstr.5

A-4653 Eberstalzell

VAT: ATU75453527



Tabea
Manager ds. Rynku
międzynarodowego

Erich
Inżynier mechanik

Oskar
Manager ds. Rynku
międzynarodowego

Thomas
Inżynier mechanik



Kontakt:

strona: www.pulptest.at

e-mail: office@pulptest.at

telefon: +43 660 600 12 40

Ponieważ jakość można mierzyć jedynie jakością



Młyn PFI

Do mielenia pulpy w ilościach laboratoryjnych w znormalizowanych warunkach (30g).

Obowiązujące normy:

ISO 5264-2
TAPPI T248
SCAN C24
PAPTAC C7
DIN-EN 25264-2

Kod: E.504



Młyn Jokro

Do mielenia pulpy w ilościach laboratoryjnych w znormalizowanych warunkach (6 x 16g).

Obowiązujące normy:

ISO 5264-3
DIN 54360
EN 25264-3
Zellcheming Merkblatt 105/5/60

Kod: P.107.x



Ubiak Laboratoryjny Typu „Valley“

Do ubijania pulpy w znormalizowanych warunkach (360g)

Obowiązujące normy:

ISO 5246-1
TAPPI T200m, T205m
SCAN C25
CPPA C.2

Kod: P.505.xxx

Pulper Laboratoryjny

Do rozpuszczania suchych próbek w zawiesinie w skali laboratoryjnej.

Obowiązujące normy:

n/a

Kod: P.950.xxxx



Dezintegrator 3l

Do dezintegracji zawiesin pulpy w znormalizowanych warunkach.

Obowiązujące normy:

ISO 5263-1
TAPPI T 205
SCAN C18/M2
PAPTAC C.6

Kod: P.401.x



Homogenizator

Do ciągłego mieszania i homogenizacji rozdrobionych próbek pulpy.

Obowiązujące normy:

Zellcheming Merkblatt V 6/61

Kod: P.402.x





Tester Stopnia Zmielenia „Schopper Riegler“

Do określenia stopnia zmielenia i właściwości odwadniających włókien pulpy.

Obowiązujące normy:

ISO 5627-1

Kod: P.403.x-xxx



Tester Stopnia Zmielenia „Standard Kanadyjski“ - CSF

Do pomiaru stopnia zmielenia i szybkości odwadniania zawiesin zgodnie z normami kanadyjskimi.

Obowiązujące normy:

ISO 5267-2

TAPPI T227

SCAN C21/M4

Kod: P.404.x



Formownica Arkuszy Rapid Köthen

Do przygotowywania laboratoryjnych arkuszy pulpy metodą Rapid Köthen do badań fizycznych.

Obowiązujące normy:

ISO 5267-2

DIN 54358

Kod: P.405.xx

Formownica Arkuszy Rapid Köthen — cyrkulacja białej wody

Do produkcji laboratoryjnych arkuszy pulpy metodą Rapid Köthen z cyrkulacją białej wody.

Obowiązujące normy:

ISO 5269-2
DIN 54358

Kod: P.405.Cx



Formownica Arkuszy Rapid Köthen — Kwadratowy i Prostokątny

Do produkcji kwadratowych lub prostokątnych arkuszy laboratoryjnej pulpy.

Obowiązujące normy:

ISO 5269-2
DIN 54358

Kod: P.506.xxx.xx



Formownica Arkuszy TAPPI

Do produkcji laboratoryjnych ręcznych arkuszy pulpy zgodnie z metodą Tappi.

Obowiązujące normy:

TAPPI T205
ISO 5269/1
SCAN C26

Kod: P.506.xxx.xx





Prasa do Arkuszy

Do odwadniania i prasowania ręcznych arkuszy laboratoryjnych.

Obowiązujące normy:

ISO 5269-1
TAPPI T205
PAPTAC C.4

Kod: P.104.xxx



Suszarka Szybkobieźna

Do suszenia arkuszy, pulpy lub do oznaczania masy osadów.

Obowiązujące normy:

TAPPI T205

Kod: P.101.xxx



Klasyfikator Włókien „Bauer McNett“

Do określania długości włókien masy celulozowej poprzez klasyfikację.

Obowiązujące normy:

TAPPI T233
SCAN M6
PAPTAC C5V

Można łączyć z Somerville!

Kod: P.503.x

Analizator Zawartości Paździerz „Somerville“

Do określenia zawartości paździeru i innych części w zawiesinach pulpy.

Obowiązujące normy:

TAPPI T275
TAPPI UM242
PAPTAC C.11P

Z możliwością łączenia BauerMcNett

Kod: P.109.xxx



Frakcjonator Haindl'a (originalny Einlehner)

Aby określić zawartość drobinek i frakcjonować włókno na klasy.

Obowiązujące normy:

FAK Merkblatt 201
Zellcheming Merkblatt VI/I/66

Kod: P.300.xxx



Klasyfikator Wiórów

Do szybkiego i powtarzalnego sortowania wiórów drzewnych na klasy.

Obowiązujące normy:

SCAN CM 40:01
TAPPI UM21
SCAN CM47:92

Kod: P.100.xxx





Wiskozymetr

Do określenia lepkości wewnętrznej mas celulozowych za pomocą roztworu miedziowo-etylenodiaminy (CED)

Obowiązujące normy:

ISO 5351

Kod: A.913.xxx



Tester Absorpcji Wody

Do określania czasu absorpcji wody i zasysania próbek tkanki papierowej.

Obowiązujące normy:

ISO 12625-8

Kod: P.700



Tester Absorpcji Wody „Klemm“

Określenie wysokości absorpcji wody przez bibułę i papier.

Obowiązujące normy:

ISO 8787

Kod: P.701

Tester Rozerwania

Do określenia wytrzymałości na rozerwanie oraz absorpcji energii rozerwania (BEA) dla papieru lub tektury.

Obowiązujące normy:

Papier:

ISO 2758

TAPPI T403, T807

PAPTAC D19P

SCAN P24

Karton:

ISO 2795

TAPPI T810, T807

PAPTAC D29P

SCAN P25

FEFCO No.4

Kod: E.204.xxx



Mikrometr Uniwersalny

Do pomiaru grubości papieru, tkanki papierowej, tektury lub skóry.

Obowiązujące normy:

ISO 534, 12625-3

TAPPI T411

SCAN P7

EN 20534

DIN 53105

Kod: E.203.xxx



Tester Rozrywania „Elmendorf“

for measuring the tearing resistance of paper and similar materials.

Obowiązujące normy:

ISO 1974

DIN 53128

EN 21974

SCAN P11

TAPPI T414

BS 4468

Kod: E.208.xxx





Tester Rozciągliwości—pionowy

Do określania siły, wytrzymałości na rozciąganie, wydłużenia i absorpcji energii rozciągania (TEA) papieru, tektury, tkanice papierowej lub innego materiału.

Obowiązujące normy:

ISO 1924-1/ -2/ -3
TAPPI T456, T494
PAPTAC D34
BS4415/2
etc.

Kod: E.202.xxx.xxx.x



Tester Rozciągliwości—poziomy

Do określania wytrzymałości na rozciąganie w stanie suchym lub mokrym, wydłużenie i absorpcję energii rozciągania (TEA) w papierze lub tkanice papierowej.

Obowiązujące normy:

ISO 1924-2
UNE-EN ISO 12625-4 / 5
TAPPI T456, T494
PAPTAC D34
BS4415 / 2

Kod: P.207.xxx



Tester Sztywności Zginania

Do określenia odporności na zginanie i sztywności papieru i tektury.

Obowiązujące normy:

ISO 2493
SCAN P29
DIN 53121
BS 3748
TAPPI T556
NFQ 03-048
IS 3748

Kod: E.119

Tester Wiązań Wewnętrznych

Do określenia siły wewnętrznego wiązania papieru.

Obowiązujące normy:

TAPPI T569 om-09
TAPPI T833

Kod: E.201.x.xxx



Tester „BEKK”

Do określenia gładkości papieru lub tektury według metody BEKK.

Obowiązujące normy:

ISO 5627
DIN 53107
TAPPI T475

Kod: E.206



Tester „Bendtsen”

Do pomiaru chropowatości i przepuszczalności powietrza zgodnie z metodą Bendtsen’a, na podstawie zmierzonych wartości obliczana jest porowatość Gurley’a.

Obowiązujące normy:

ISO 5636, 8791
TAPPI UM535
SCAN P21, P60

Kod: E.205.xxx





Tester Tarcia Statycznego

Do pomiaru tarcia statycznego pomiędzy 2 materiałami w 2 kierunkach.

Obowiązujące normy:

TAPPI T503, T815, T549
ASTM D202
NF Q03.083

Kod: P.108.100.x



Tester Wytrzymałości na Składanie

Określa odporność papieru na składanie według metody Louis'a Schopper'a.

Obowiązujące normy:

ISO 5626
TAPPI T523
NF Q03-062
NF ISO 5626
IS 1060

Kod: P.103



Spektrofotometr

Do określania właściwości optycznych, takich jak jasność, nieprzezroczystość, fluorescencja, kolor, różnice kolorów i biel tanki papierowej, papieru, kartonu lub podobnych materiałów.

Obowiązujące normy:

ISO 2469–2471, 3688, 11475/11476,
ISO 12625-7, 12626-15
TAPPI T519, T527, T534
DIN 53145–53147, 54500
etc.

Kod: N.306.xx

Miernik Połysku

Do określania właściwości połysku papieru i tektury według Lehmana.

Obowiązujące normy:

TAPPI T480

DIN 54502

Kod: D.902.STGLxxxx



Powlekarka prętów pomiarowych

Do przygotowania powlekanych próbek.

Obowiązujące normy:

n/a

Kod: P.114



Stół Świetlny

Do wizualnego badania zabrudzeń i wiórów w próbkach papieru i tektury za pomocą światła przechodzącego.

Obowiązujące normy:

ISO 5350

Kod: D.806.xxx





Tester Cobb

Do pomiaru absorpcji wody lub oleju przez próbki o odpowiedniej wielkości.

Obowiązujące normy:

ISO 535
TAPPI T441
SCAN P12
EN 20535
DIN 53132

Kod: P.307.100-K



Tester Cobb Unger

Do pomiaru absorpcji wody lub oleju przez próbki o odpowiedniej wielkości.

Obowiązujące normy:

ISO 535
TAPPI T441
SCAN P12
EN 20535
DIN 53132

Kod: D.511.xxx



Woski Dennison

Do pomiaru pyłu i przyczepności powierzchni próbek papieru i kartonu.

Obowiązujące normy:

TAPPI T459

Kod: P.900.xxx

Tester SCT

Do pomiaru wytrzymałości na ściskanie próbek papieru lub tektury.

Obowiązujące normy:

ISO 9895
TAPPI T826
SCAN P46
DIN 54518
APPITA/AS 1301.450

Kod: E.215



Tester Zgniatania

Do pomiaru wytrzymałości na zgniatanie tektury i tektury falistej.

Obowiązujące normy:

ISO 3035, 3037, 13805, 13192
TAPPI T808, T809, T811, T818, T821, T825, T893
FEFCO N° 6-8 & 11
AFNOR 23035
etc.

Kod: E.200.TM



Tester BCT

Wykonywanie testów kompresji na pudełkach z tektury falistej i innych rodzajach opakowań z produktem w środku.

Obowiązujące normy:

ISO 12048
TAPPI T804
DIN EN 22872
UNE 57163/5
FEFCO N° 50
AFNOR H13-00

Kod: E.212.xxx





Concora Medium Fluter

Do przygotowania próbek tektury falistej do CMT i CCT.

Obowiązujące normy:

ISO 7263
TAPPI T809
SCAN P27
PAPTAC D29
APPITA/AS 1301.434s

Kod: P.216.xxx



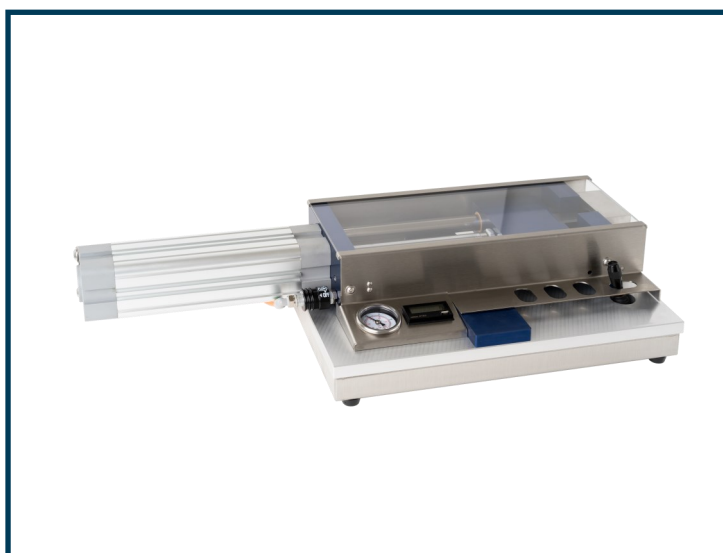
Wycinarka FCT

Do przygotowania próbek do testu FCT (Flat Crush Test).

Obowiązujące normy:

ISO 13821, 1924-2, 3035, 3037, 534, 7263
DIN 3035, 7263
EN 3035, 7263
FEFCO 8, 11

Kod: E.226.xxx



Wycinarka ECT Typu „Billerud”

W celu przygotowania próbek do ECT (Edge Crush Test).

Obowiązujące normy:

ISO 3037

Kod: D.312.xxx

Piła do próbek ECT

Do przygotowania bardzo precyzyjnych i dokładnych próbek tektury falistej do testu zgniatania krawędzi.

Obowiązujące normy:

ISO 13821
DIN EN ISO 3037
DIN 53149
TAPPI T811, T823, T838, T839
FEFCO No. 8

Kod: P.302



Okrągły wykrojnik do próbek

Do przygotowania okrągłych próbek do oznaczenia gramatury.

Obowiązujące normy:

ISO 13821, 1924-2, 3035, 3037, 534, 7263
DIN 3035, 7263
EN 3035, 7263
FEFCO 8, 11

Kod: D.513.xxx



Wykrojnik do próbek—manualny

Do przygotowania okrągłych próbek tkanki papierowej, papieru i tektury w celu określenia gramatury.

Obowiązujące normy:

ISO 536
TAPPI T410

Kod: P.102.xxx





Wykrojek do próbek

Do szybkiego i praktycznego pneumatycznego przygotowania próbek papieru lub tektury.

Obowiązujące normy:

ISO 536, 1974, 2493, 5626

TAPPI T414, T556

Kod: P.105.xxx / P.106.xxx



Wykrojek do próbek—duże wymiary

Do szybkiego i praktycznego pneumatycznego przygotowania próbek o dużych wymiarach lub próbek A4 (210 x 297 mm).

Obowiązujące normy:

DIN A4 (210 x 297 mm)

etc.

Kod: P.101.xxx



Wycinarka z pdwójnym ostrzem

Do cięcia próbek papieru, a nawet folii o szerokości 10; 12,7; 15; 20; 25,4; 50 w jednej operacji – szybko i precyzyjnie.

Obowiązujące normy:

ISO 1924, 5626, 9895, 12625

TAPPI T456, T494, T549

Kod: E.209.xxx

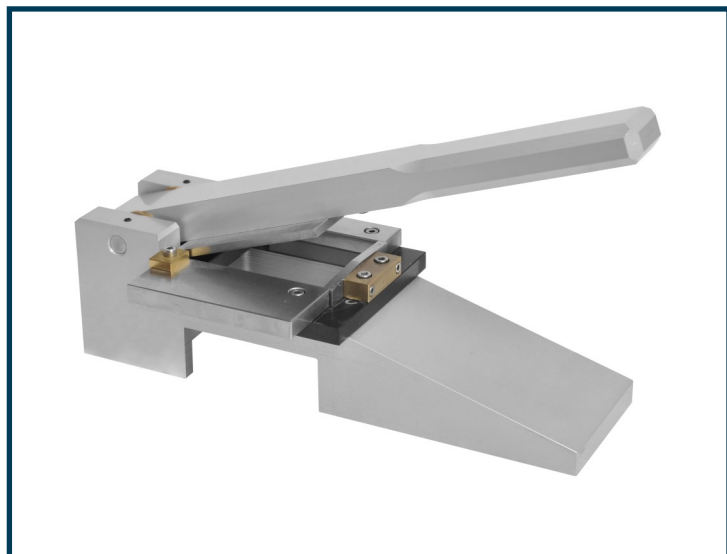
Precyzyjna wycinarka do próbek

Do przygotowania próbek papieru i tektury do testu Elmendorf Tear Test lub testu sztywności zginania.

Obowiązujące normy:

n/a

Kod: P.301.xxx



Wykrojnik do pasków

Do przygotowania próbek pasków do m.in. prób rozciągania, CCT, RCT, CMT, IBT, etc.

Obowiązujące normy:

n/a

Kod: P.501.xxx



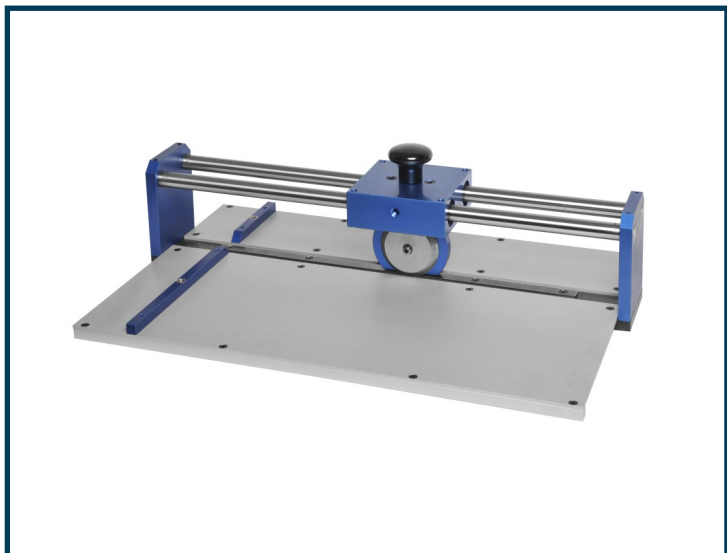
Przecinarka z podwójną tarczą

Innowacyjne cięcie próbek na paski papieru i tektury o długości 350/550 mm oraz szerokości 12,7; 15; 25; 25,4; 30; 50; 100; 135; 150mm.

Obowiązujące normy:

ISO 1924
SCAN P38

Kod: N.303.xxx / N.304.xxx





Przecinak gilotynowy

Do ogólnego przygotowywania próbek papieru lub tektury.

Obowiązujące normy:

n/a

Kod: D.311.xxxx



Piec muflowy

Do określenia zawartości popiołu w próbkach papieru lub masy papierniczej.

Obowiązujące normy:

ISO 2144:1997

Kod: L.803.xxx



Szafa Suszarnicza

Do obróbki cieplnej różnych materiałów do 300°C.

Obowiązujące normy:

ISO 5630-1:1991

Kod: L.801.xxx

Waga Precyzyjna

Do precyzyjnego ważenia próbek w laboratoriach.

Obowiązujące normy:

n/a

Kod: D.962.xxx



Waga Analityczna

Do dokładnej analizy próbek w laboratoriach.

Obowiązujące normy:

n/a

Kod: D.961.xxx



Waga Platformowa

Do ważenia różnych materiałów, np. początkowej zawartości wiórów po procesie klasyfikacji wiórów.

Obowiązujące normy:

SCAN-CM 40:01

etc.

Kod: D.963.xxx





Analizator Wilgoci

Do określania zawartości wilgoci w małych próbkach.

Obowiązujące normy:

n/a

Kod: A.970.xxx



Wilgotnościomierz do papieru i tektury

Do określania zawartości wilgoci np. w stosach papieru, rolkach papieru itp.

Obowiązujące normy:

n/a

Kod: A.971.xxx



Wilgotnościomierz do biomasy

Do określania zawartości wody w biomase, np. zrębkach drzewnych.

Obowiązujące normy:

n/a

Kod: A.971.BMA2

Eksykator

Do sprawdzania próbek pod kątem wilgotności podczas procesu chłodzenia.

Obowiązujące normy:

n/a

Kod: A.938.xxx



Zestaw lejków Büchnera

W celu określenia konsystencji pulpy.

Obowiązujące normy:

n/a

Kod: P.935.xxx





Pulper Laboratoryjny 1000 l

Do rozpuszczania suchej pulpy w dużych objętościach zawiesiny pulpy (1000 l).

Obowiązujące normy:

n/a

Kod: P.950.1000



Stół Świetlny—ergonomiczny

Do wizualnego badania zabrudzeń i odprysków w próbkach papieru i tektury w świetle przechodzącym.

Obowiązujące normy:

ISO 5350

Kod: P.806.700



Świetlna Ściana

Do wizualnej oceny cząstek ochronnych i tworzenia próbek profilowych na dużym obszarze.

Obowiązujące normy:

n/a

Kod: P.806.500

Klasyfikator Wiórów, półautomatyczny

Do sortowania zrębków drzewnych na klasy.
Półautomatyczny proces z elektronicznym panelem sterowania i wagą.

Obowiązujące normy:

SCAN CM 40:01
TAPPI UM21
SCAN CM 47:92

Kod: P.100.SEMI.xx



Komora flotacyjna

Do określenia zachowania flotacyjnego wtórnych mas celulozowych zanieczyszczonych barwnikiem drukarskim, cząstkami powłoki, lepкими substancjami itp.

Obowiązujące normy:

n/a

Kod: P.802



Dezintegrator 10 l

Do rozdrabniania zawiesin miazgi w dużych ilościach (10 l)

Obowiązujące normy:

ISO 5263-1
TAPPI T 205
SCAN C18/M2
PAPTAC C.6

Kod: P.401.10x





Tester żywicy

to determine the "caking capacity" of resin for the paint and lacquer industry.

Obowiązujące normy:

n/a

Kod: P.601



Rapid Köthen Move

Szybkie przygotowanie arkuszy laboratoryjnych z masy celulozowej do testów jakości w różnych lokalizacjach.

Obowiązujące normy:

ISO 5269-2

DIN 54358

Kod: P.405.MOB-xx



Tester ścieralności AT 1000 TS (oryginalny Einlehner)

Określenie ścieralności wypełniaczy i pigmentów z elementami w kształcie płytek krwi w celu porównania i kontroli jakości.

Obowiązujące normy:

Zellcheming-Merkblatt V/27.5/75

Kod: P .111.xxx

Zastrzeżenia

Pomimo naszego zaangażowania w pracę, mogły wystąpić błędy lub użyte zostały niejednoznaczne sformułowania. Prosimy zatem o zwrócenie na to uwagi: Dostarczymy wycenę tylko z aktualnymi informacjami, za które ponosimy odpowiedzialność i udzielimy gwarancji na osobiste żądanie.

Informacje zawarte w niniejszym katalogu są dostarczane w stanie, w jakim się znajdują, bez jakiegokolwiek gwarancji, wyrażnej lub dorozumianej, w tym między innymi dorozumianych gwarancji przydatności handlowej, przydatności do określonego celu i nienaruszania praw. W żadnym wypadku my i/lub nasi przedstawiciele nie będziemy ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek szczególne, pośrednie lub wtórne szkody, czy to w ramach umowy, zaniedbania lub innego czynu niedozwolonego, wynikające z lub w związku z wykorzystaniem lub wykonaniem informacji zawartych w niniejszej publikacji.

Skutki prawne niniejszego wyłączenia odpowiedzialności

Niniejsze wyłączenie odpowiedzialności należy traktować jako część niniejszej publikacji. Jeśli sekcje lub poszczególne warunki niniejszego oświadczenia nie są zgodne z prawem lub prawidłowe, fakt ten nie ma wpływu na treść lub ważność pozostałych części.

Data wydania:
Październik 2022

Ważne do:
Październik 2023

PTE Austria

PTE - Pulp Test Equipment GmbH

Hartleitnerstr.5
A-4653 Eberstalzell
VAT: ATU75453527

strona: www.pulptest.at
e-mail: office@pulptest.at
telefon: +43 660 600 12 40

