

Blattbildner

Quadratisch & Rechteckig (Rapid Köthen System)

Code: P.506.xxx.xx

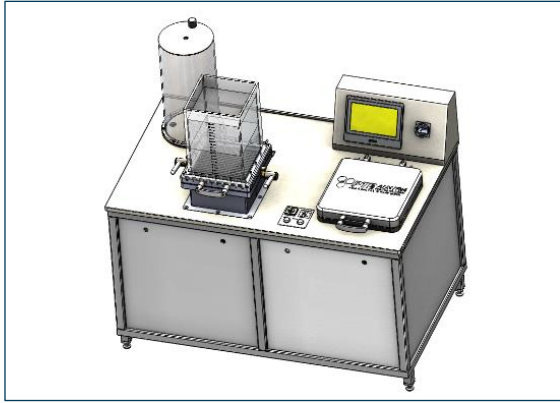
Verwendung

Zur Herstellung von Laborblättern aus Zellstoff mit quadratischen oder rechteckigen Abmessungen.

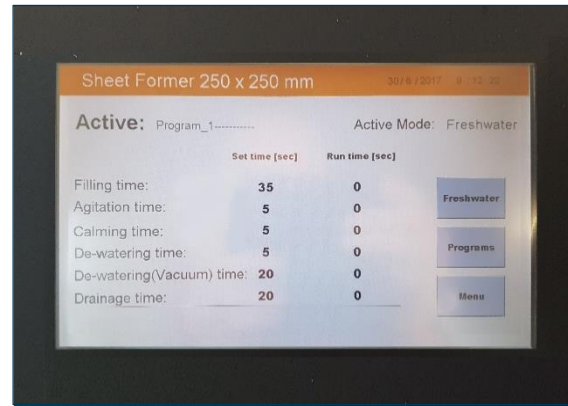
Anwendbare Normen

- ISO 5269-2
- DIN 54358





Quadratischer Blattbildner mit 1 Trockner
und Weißwasserzirkulation



Benutzerfreundliche Bedienung über
Touchdisplay

Gerätebeschreibung

Der quadratische oder rechteckige Blattbildner besteht aus einem robusten Untergestell mit Edelstahlrahmen, in welchem sich die Pumpe, der Warmwasserboiler, die Saugkammer, usw. befinden und einer Oberplatte auf der sich die Formersäule, das wasserresistente Touchdisplay, ein leicht erreichbarer Notschalter und die Trockneranlage befinden. Auf dem Arbeitstisch befinden sich außerdem wenige wichtige Steuerschalter, um den Arbeitsraum für den Transferprozess zwischen Blattbildner und Trockner zu gewährleisten. Der Blattbildungsprozess wird von einer Simatic-Steuerung gesteuert. Die Temperatur und das Vakuum des Trocknungsprozesses werden über den Touchscreen eingestellt.

Automatischer Blattbildner (RK-A)

Das automatische Modell ist mit einem Touch Display ausgestattet, auf welchem man die Zeiten für jeden Prozessschritt einstellen kann. Nach Drücken auf den Start-Knopf durchläuft das Gerät automatisch den Blattbildungsprozess. Zusätzlich ist es mit einem sechs-Positionen Schalter ausgestattet, um jederzeit in den manuellen Modus umsteigen zu können.

Automatischer Blattbildner mit Weißwasser Zirkulation (RK-C)

Das Modell mit Weißwasser Zirkulationssystem funktioniert gleich wie der automatische Blattbildner, hat jedoch zusätzlich einen Weißwassertank. In diesem kann nach dem Blattbildungsprozess das Wasser einfach für weitere Prozesse gelagert werden und nach mehreren Blattbildungen kann der Weißwassertank ganz leicht durch einen Wasserhahn an der Vorderseite des Gerätes in den Abfluss abgelassen werden oder zur chemischen Analyse verwendet werden.

Blattbildungsprozess

Nach Betätigen des Start-Knopfes wird die Formersäule automatisch mit Wasser befüllt, wenn der Füllstand die 4l-Marke erreicht hat, fügt man die im Verteilengerät (Code: P.) entnommene Suspension hinzu. Bei Erreichen der 7 l Markierung, stoppt die Wasserzufuhr automatisch. Jetzt beginnen die verschiedenen Prozessphasen: Bewirbelung, Ruhephase, Entwässerung durch Vakuum. Danach kann die Formersäule geöffnet werden und das Laborblatt, welches sich auf dem Formersieb gebildet hat, wird mit Hilfe eines Trägerkartons gegautscht. Das Sieb wird nun aus dem Former genommen und durch „Abschlagen“ löst man das geformte Blatt ab. Das gebildete Blatt wird zusammen mit einem Deckblatt in den Trockner gelegt. Die Standard Temperatur von 94 – 97°C wird durch ein spezielles Wasserheizkreislaufsystem erreicht. Jeder Trockner trocknet ein Blatt in 5 – 10 Minuten, abhängig von der Grammatur des Blatts. Der Trocknungsvorgang wird mit Druck der Trocknermembran auf das Laborblatt durch Vakuumbildung unterstützt.



Austauschen des Siebes



Weißwassertank (links) & Formersäule (rechts)

Spezifikationen

- hochwertige Verarbeitung von erstklassigem Material
- verwindungssteifer Edelstahltischrahmen
- Formersäule aus rostfreiem Edelstahl und Acrylglas
- mit wasserresistentem Touchdisplay zur benutzerfreundlichen Bedienung
- vollautomatische Blattbildung
- zusätzlicher 6-Stufen-Programmschalter zur manuellen Bedienung

Weißwasserzirkulation

- Weißwassertank zur Einsparung von Wasser für die Blattbildung
- Temperatur bis zu 60°C möglich
- Wasserquelle einstellbar: Leitungswasser oder Weißwasser
- Wasserhahn zur leichten Entnahme des Weißwassers zur chemischen Analyse

Trockner

- aus hochwertigem Material im Edelstahllook
- spezielles Heizwasserzirkulationssystem
- Trocknerwasserzirkulation nach Norm: 3 – 6 l/Min
- Temperatur nach Norm 93°C
- Temperatur bis zu 97°C einstellbar
- leicht austauschbare Trocknermembran
- Trocknungsvorgänge:
 - 1 Trockner bis zu 10 Blätter/Stunde
 - 2 Trockner bis zu 20 Blätter/Stunde
 - 3 Trockner bis zu 30 Blätter/Stunde

Anschlüsse

- Spannung: 230 V, 50 Hz AC ohne Trockner
400 V, 50 Hz AC mit Trockner
- Druckluft: 400 – 600 kPa
- Wasseranschluss ist erforderlich
- Abfluss: Ø 50 mm drainage pipe

Modelle

Blattgröße	System	Code	Anzahl Trockner
150 x 150 mm	automatisch	P.506.150.A0	0
		P.506.150.A1	1
		P.506.150.A2	2
		P.506.150.A3	3
	automatisch & Weißwasserzirkulation	P.506.150.C0	0
		P.506.150.C1	1
		P.506.150.C2	2
165 x 165 mm	automatisch	P.506.165.A0	0
		P.506.165.A1	1
		P.506.165.A2	2
		P.506.165.A3	3
	automatisch & Weißwasserzirkulation	P.506.165.C0	0
		P.506.165.C1	1
		P.506.165.C2	2
200 x 200 mm	automatisch	P.506.200.A0	0
		P.506.200.A1	1
		P.506.200.A2	2
		P.506.200.A3	3
	automatisch & Weißwasserzirkulation	P.506.200.C0	0
		P.506.200.C1	1
		P.506.200.C2	2
250 x 250 mm	automatisch	P.506.250.A0	0
		P.506.250.A1	1
		P.506.250.A2	2
	automatisch & Weißwasserzirkulation	P.506.250.C0	0
		P.506.250.C1	1
		P.506.250.C2	2
300 x 300 mm	automatisch	P.506.300.A0	0
		P.506.300.A1	1
		P.506.300.A2	2
	automatisch & Weißwasserzirkulation	P.506.300.C0	0
		P.506.300.C1	1
		P.506.300.C2	2
320 x 320 mm	automatisch	P.506.320.A0	0
		P.506.320.A1	1
		P.506.320.A2	2
	automatisch & Weißwasserzirkulation	P.506.320.C0	0
		P.506.320.C1	1
		P.506.320.C2	2
320 x 270 mm	automatisch	P.506.320x270.A0	0
		P.506.320x270.A1	1
		P.506.320x270.A2	2
	automatisch & Weißwasserzirkulation	P.506.320x270.C0	0
		P.506.320x270.C1	1
		P.506.320x270.C2	2