

Wellenbildner

Concora Medium Fluter

Code: P.216.xxx

Verwendung

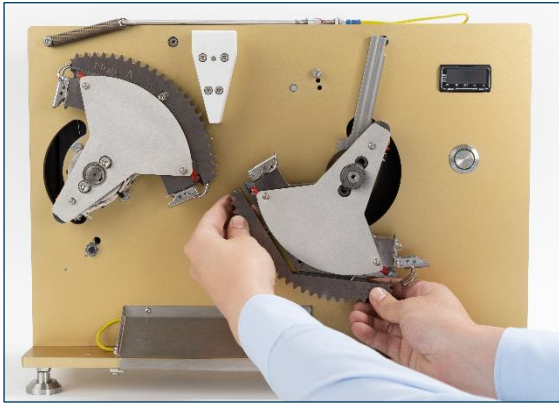
Zur Vorbereitung von gewellten Proben für den CMT (Concora Medium Test) und CCT (Corugated Crush Test).

Anwendbare Normen

- ISO 7263
- TAPPI T809
- SCAN P27
- PAPTAC D29
- APPITA/AS 1301.434s



Segment & dritte Hand



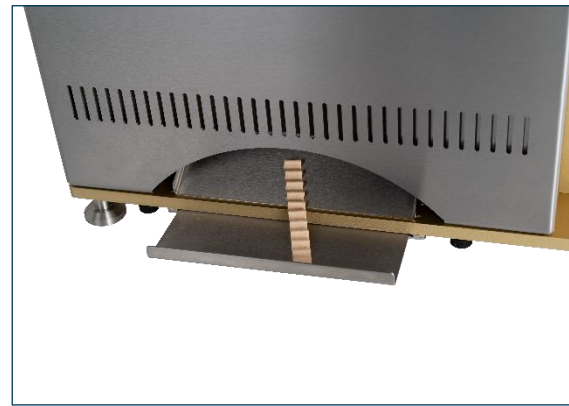
Einfaches Austauschen der Segmente durch spezielle Schnellspannvorrichtung

Gerätebeschreibung

Der Concora Wellenbildner besteht aus einem Hauptgehäuse, in dem sich Motor und Bedienelemente befinden, und einem zusätzlichen Gehäuse mit Schutzabdeckung, in dem die Segmente untergebracht sind. Die Temperatur der Segmente kann über die Bedienelemente und das Display am Hauptgehäuse auf bis zu 200 °C eingestellt werden (Standard: 175 ± 5 °C). Die Segmente werden mit nur 200 W Heizleistung direkt beheizt und mit einer Kraft von 100 ± 10 N aneinandergedrückt. Die Probe wird in eine Probenzuführung an der Oberseite des Gerätes gegeben und fällt, sobald sie fertig ist, in die leicht zugängliche Auffangschale. Durch die Schnellspannvorrichtung sind die Segmente leicht austauschbar.

Prozessbeschreibung

Während das Gerät aufheizt, wird ein Probestreifen mit einer Größe von 152,4 x 12,7 mm (6 x ½ Zoll) mit einer Stanze (PTE Austria Code: P.501.612) vorbereitet. Sobald das Gerät bereit ist, wird der Probestreifen einfach in die Probenzufuhr gelegt und durch Drücken der Starttaste ziehen die Segmente die Probe ein. Die Probe wird mit definierter Kraft und vorausgewählter Temperatur gepresst. Danach kann die Probe einfach aus dem Auffangbehälter entnommen und für den CCT verwendet werden oder mit der dritten Hand für den CMT vorbereitet werden. Dazu wird die Probe auf die geöffnete dritte Hand gelegt, die Hand geschlossen und die Probe mit genormtem Klebeband abgeklebt. Mit einem Reibblock wird das Klebeband auf die Welle gerieben und durch Vorschieben des Wellenblocks kann die fertige Probe zur Weiterverarbeitung entnommen werden.



Proben leicht zugänglich im Auffangbehälter

Spezifikationen

- höchste Qualität und Verarbeitung
- digitales Temperaturdisplay
- Temperatur bis zu 200°C einstellbar
- schnelles Erhitzen der Segmente (2 – 3 Min.)
- exakte Temperaturverteilung auf den Segmenten
- Geschwindigkeit der Segmente: 4,5 U/min
- Presskraft: 100 ± 10 N
- CE zertifiziert
- inklusive Federwaage zur Kraftkontrolle

Anschlüsse

- Spannung: 110 - 230 V, 50/60 Hz AC

Modelle

Code	Beschreibung
P.216	Concora Medium Fluter ohne Segmente
P.216.SEG-A	Segment »A« mit dritter Hand & Reibblock
P.216.SEG-B	Segment »B« mit dritter Hand & Reibblock
P.216.SEG-C	Segment »C« mit dritter Hand & Reibblock

Für kundenspezifische Lösungen fragen Sie bei Ihrem persönlichen Händler oder bei PTE Austria direkt nach.