

Formownica Arkuszy TAPPI

wg TAPPI lub SCAN

manualna lub pneumatyczna

Kod: P.502.159.x

Zastosowanie

Do produkcji znormalizowanych arkuszy laboratoryjnych.

Obowiązujące normy

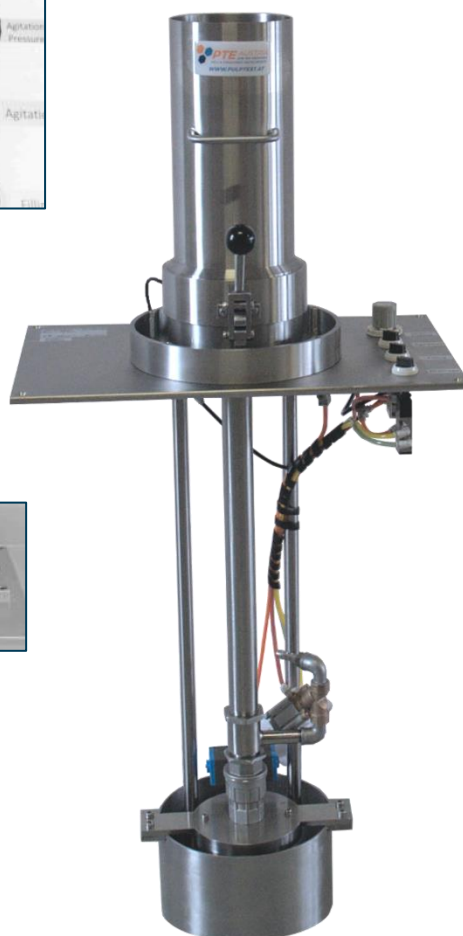
- TAPPI T205
- ISO 5269/1
- SCAN C26

Wersja Pneumatyczna

Wersja manualna



Urządzenie do
pneumatycznego
spilśniania (opcjonalne)





Świeżo uformowany arkusz laboratoryjny

Opis urządzenia

Urządzenie do formowania arkuszy jest przeznaczone do montażu na stole laboratoryjnym (brak w zestawie). Poszczególne etapy realizowane są za pomocą dwóch dźwigni ręcznych. Wirowanie odbywa się za pomocą mieszadła z perforowaną płytą denną, a spilśnianie odbywa się za pomocą 10 kg wałka ze stali nierdzewnej (oba w zestawie). Dodatkowo w zestawie znajduje się dziesięć polerowanych na wysoki połysk płyt i pierścieni suszących. Wszystkie części wykonane są z materiału odpornego na korozję.

Manualna:

Poszczególne etapy realizowane są za pomocą dwóch dźwigni ręcznych. Wirowanie odbywa się za pomocą mieszadła.

Pneumatyczna:

Poszczególne etapy oraz wirowanie realizowane są za pomocą 3 przełączników pneumatycznych.

Opis procesu

Otwierając zawór ręczny, kolumna formownicy wypełnia się do połowy wodą i dodawana jest zawiesina przygotowana w dezintegratorze i homogenizatorze. Następnie kolumna formownicy jest wypełniana aż do osiągnięcia oznaczenia. Teraz mieszadło zmiksuje zawartość kolumny. Po zakończeniu fazy osadzania, druga dźwignia jest przesuwana, aby otworzyć zawór odwadniający, a woda jest odprowadzana przez sito formujące. Świeżo uformowany arkusz laboratoryjny pozostaje na sicie. Następnie można otworzyć kolumnę formownicy i umieścić dwa papiery milimetrowe na wierzchu mokrego arkusza laboratoryjnego. Arkusz jest spilśniany za pomocą wałka ze stali nierdzewnej, a następnie można go ostrożnie zdjąć z sita i dalej przetwarzać za pomocą prasy do arkuszy, pierścieni suszących lub suszarki szybkobieżnej.



Akcesoria

Specyfikacje

- najwyższej jakości materiały i wykonanie
- tylko materiały odporne na korozję
- łatwy w obsłudze
- odwadnianie grawitacyjne
- mieszanie ręczne za pomocą mieszadła lub wyłącznika pneumatycznego
- spilśnianie za pomocą 10 kg rolki ze stali nierdzewnej
- w zestawie płyty do spilśniania, płyty do suszenia, pierścienie do suszenia i pakiet startowy bibuty.

Połączenia

- Wodne: wymagane podłączenie wody bieżącej
- Drenaż: rura drenażowa Ø50 mm

Dodatkowo dla wersji pneumatycznej:

- Powietrzne: 600 – 800 kPa
(w zestawie wąż powietrzny Ø6 mm)

Modele

Kod	Model
P.502.159.M	Manualna wersja TAPPI
P.502.159.P	Pneumatyczna wersja TAPPI
P.502.159.P.PAG	Pneumatyczna wersja TAPPI z pneumatycznym urządzeniem do spilśniania