

Formownica Arkuszy TAPPI

wg TAPPI lub SCAN półautomatyczna

Kod: P.502.159.SEMI

Zastosowanie

Do produkcji znormalizowanych arkuszy laboratoryjnych.

Obowiązujące normy

- TAPPI T205
- ISO 5269/1
- SCAN C26



opcjonalny panel
sterowania:
skrzynka do
montażu na ścianie



Pneumatyczny system spilśniania



Formownica arkuszy TAPPI ze skrzynką ścienną

Opis urządzenia

Formownica arkuszy jest zbudowana na ramie ze stali nierdzewnej odpornej na wypaczenia. Ta solidna podstawa podtrzymuje kolumnę formującą arkusz i pneumatyczne urządzenie do spilśniania, oba umieszczone na wodoodpornym stole roboczym PTE Austria z panelem sterowania wraz z ekranem dotykowym, przełącznikami „start” i „stop”, itp. znajdującymi się po prawej stronie stołu roboczego lub w wersji skrzynki naściennej bez stołu. Wiele wskaźników umożliwia operatorowi nadzorowanie procesu pneumatycznego spilśniania. Proces formowania arkusza może być wykonywany ręcznie lub automatycznie. Obok ekranu dotykowego znajduje się przełącznik obsługi ręcznej, który umożliwia ręczne sterowanie poszczególnymi etapami procesu formowania arkusza.

Opis procesu

Po zainicjowaniu procesu przez naciśnięcie przycisku start, kolumna formująca jest automatycznie napełniana wodą. Teraz trzeba dodać zawieszinę. Proces napełniania zatrzyma się, gdy tylko woda osiągnie ustawiony limit. Mieszanie rozpocznie się zgodnie z ustawieniami wyznaczonymi przed procesem „uspokojenia”. Późniejszy proces odwadniania grawitacyjnego utworzy arkusz na płycie sitowej. Każdy etap formowania arkusza związany z kolumną formującą może być również wykonany ręcznie za pomocą przełącznika obsługi ręcznej. Można teraz otworzyć kolumnę formującą, nałożyć dwie bibuły na mokry arkusz i przeprowadzić proces spilśniania. Po zablokowaniu urządzenia do spilśniania, membrana jest poddawana działaniu ciśnienia i pneumatycznie wykona proces spilśniania. Po upływie ustawionego czasu spilśniania, arkusz jest gotowy do prasowania i suszenia.

Specyfikacje

- najwyższej jakości materiały i wykonanie
- tylko materiały odporne na korozję
- łatwa obsługa za pomocą ekranu dotykowego
- proces półautomatyczny
- odwadnianie grawitacyjne
- wirowanie pneumatyczne
- spilśnianie pneumatyczne
- przejście do trybu ręcznego możliwe w każdej chwili

Zawartość zamówienia

- półautomatyczna formownica do arkuszy TAPPI
- 10 pierścieni i talerzy polerowanych na lustro
- 1 opakowanie bibuły

Połączenia

- Elektryczne: 230 V, 50 Hz AC
(inne napięcia możliwe na zamówienie)
- Powietrzne: 400 – 600 kPa
- Wodne: wymagane podłączenie bieżącej wody
- Drenaż: rura drenażowa Ø50 mm

Modele

Kod	Model
P.502.159.SEMI	TAPPI półautomatyczne z wbudowaną ramą ze stali nierdzewnej
P.502.159.BOX	TAPPI półautomatyczne z naściennym panelem sterowania do zainstalowania na istniejącym biurku laboratoryjnym